

## Produktinformation

### Leistungstrimm-Ram-Buchse 23-89574

Art-Nr.: REC23-89574 / GTIN: 8435412014130 / Marke: [Recmar](#)



**11,27 EUR** / Stück

inkl. 19% USt.

Lieferung **Mi. 12. Aug. - Mo. 17. Aug. 2026**

#### Leistungstrimm-Ram-Buchse 23-89574

Diese Buchse führt eine Welle, einen Bolzen oder ein Gelenk spielführend in der zugehörigen Aufnahme.

Sie wird in Hebeln, Gehäusen oder Lagerstellen eingesetzt. Ausweitung, Riefenbildung oder Materialermüdung führen zu Spiel und unpräziser Führung.

**Bauteilklassifikation:** Buchse / Führungs- oder Lagerbuchse

**Systemfunktion:** Führung, Lagerung oder Entkopplung bewegter Komponenten

# Produktinformation

**Kompatible Hersteller:** MerCruiser / OMC

**Kompatible Modelle:** verschiedene Modelle - Seriennummer prüfen

**Referenznummern:**

- **MerCruiser:** 23-89574, 23-89574Q, 61290, 89574, 89574B
- **OMC:** 0508693

FAQ

## **Welche Aufgabe / Funktion hat das Bauteil genau?**

Die Buchse führt einen Bolzen, eine Welle oder ein Gelenk mit definierter Passung und reduziert dabei Reibung und Verschleiß der umgebenden Baugruppe. Werkstoff und Schmierkonzept bestimmen die Standzeit.

## **Woran erkennt man einen Defekt / typische Symptome?**

Defekte zeigen sich durch erhöhtes Spiel, Klappern, unpräzise Führung, Riefenbildung oder ovalen Verschleiß. In korrosiver Umgebung kommen Festfressen oder Auspressprobleme hinzu.

## **Wie prüft / testet man das Bauteil?**

Geprüft werden Innen- und Außendurchmesser, Oberflächenzustand, Presssitz und das Spiel zum Gegenstück. Sichtbar eingelaufene Kanten, Ausweitung oder Trockenlauffarben sind klare Verschleißindikatoren.

## **Wann sollte man es ersetzen?**

Ersetzt werden sollte die Buchse bei überschrittenem Lagerspiel, Riefen, Lockerung im Sitz oder Materialausbruch. Bei Zerlegung stark belasteter Gelenke ist ein vorbeugender Tausch oft zweckmäßig.

## **Wie prüft man die Kompatibilität?**

Abzugleichen sind OEM-Nummer, Innen- und Außendurchmesser, Länge, Bundausführung, Werkstoff und eventuelle Schmiernuten. Auch die Einpresstiefe und das Gegenstückmaß müssen passen.